



Caros Educadores, foi lançado no dia 18 de janeiro, durante a abertura da Jornada ATS de Educação, o Prêmio ATS PEA UNESCO. Trata-se de um incentivo aos nossos Professores para desenvolverem projetos junto aos alunos, dentro das suas disciplinas e dos seus conteúdos programáticos, que abordem temas ligados à UNESCO. E, agora, chegamos até vocês para registrar este convite no intuito de que todos participem desta iniciativa.

Somos uma Escola participante do Programa de Escolas Associadas a UNESCO e, assim sendo, queremos garantir que em nossa equipe pedagógica, os profissionais se comprometam com a formação cidadã dos nossos alunos.

Esta é uma porta que se abre para fazer do seu trabalho um tijolo na construção de uma sociedade melhor.

Seguem as orientações para a sua participação neste Prêmio.

Um abraço fraterno,

Ivan Rodrigues (Diretor de Desenvolvimento Humano e  
Representante do Antares no PEA-UNESCO)

## PRÊMIO ATS PEA UNESCO

Serão escolhidos trabalhos realizados, um de cada segmento entre todas as sedes, que receberão um troféu a ser entregue na festa do final de ano.

- I. Os trabalhos escolhidos serão divulgados nas mídias da Escola.
- II. Dentre os quatro escolhidos, um será convidado para participar do Encontro Nacional do PEA UNESCO no ano seguinte.

### **PARA PARTICIPAR :**

O Professor deverá enviar um e-mail para o endereço [ivan@colegioantares.com.br](mailto:ivan@colegioantares.com.br) , com o assunto “PRÊMIO ATS PEA UNESCO”, contendo o projeto já realizado, com objetivos, desenvolvimento e resultados obtidos, acompanhado obrigatoriamente de fotos, e, caso ocorram, filmagens e repercussões em mídias. O trabalho deverá ser enviado até o dia 30 de novembro de 2018.

### **CRITÉRIOS DE PARTICIPAÇÃO**

O Projeto tem que:

1. Envolver alunos do Antares.
2. Ser aplicado no ano vigente.
3. Trabalhar um conteúdo que esteja contemplado no planejamento pedagógico da sua disciplina.
4. Abordar algum tema da UNESCO, tais como cultura de paz, desenvolvimento sustentável, direitos humanos, diálogo intercultural e os ODS (Objetivos de Desenvolvimento Sustentável).

### **COMISSÃO DE AVALIAÇÃO:**

É formada pelo Conselho de Direção do Antares composto pela Direção Geral (Ênio Silveira e Enio Filho), Adriano Freitas, Marcondes Carvalho, Ivan Rodrigues, Doris Benjamin e Diretores das Sedes.

“Não devemos permitir que alguém saia da nossa presença sem se sentir melhor e mais feliz.”  
(Madre Tereza de Calcutá)